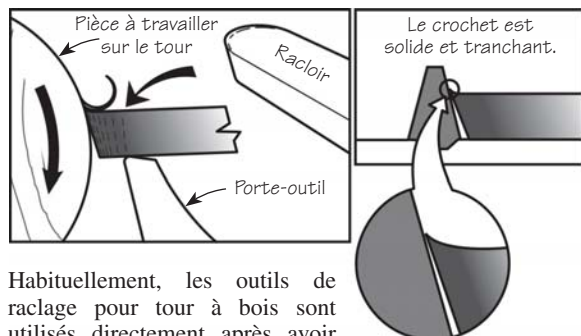


Affiloir pour racloir de tournage



Habituellement, les outils de racleage pour tour à bois sont utilisés directement après avoir été meulés. Le morfil qui se forme au meulage devient l'arête tranchante. Cependant, ce morfil est inégal et fragile et l'outil doit être meulé régulièrement pour conserver son « tranchant ». Non seulement l'outil s'use-t-il rapidement, mais le fini de la pièce de bois, de piètre qualité, nécessite un ponçage important.

L'affiloir pour ciseau à racleur Veritas® élimine tous ces problèmes. Il forme un crochet continu et tranchant. Les ciseaux à racleur affilés sur l'affiloir Veritas se contrôlent mieux, produisent un fini de qualité supérieure et n'ont pas besoin d'être affûtés aussi régulièrement. Il s'agit du seul affiloir pouvant affiler des ciseaux à racleur en acier rapide.

Préparation

1. L'affiloir comprend deux picots d'affilage au carbure. Le premier est meulé à 10° pour affiler les ciseaux à biseau de 70° ou 75°. Le deuxième est meulé à 5° et permet d'affiler les ciseaux à angle de 75° à 80°.
2. Roder la surface avec une pierre à affûter fine ou un abrasif de rodage afin d'éliminer tout morfil.

Affilage

L'affiloir doit être retenu dans un étau ou vissé à une surface stable. Choisir ensuite installer le picot au carbure qui convient le mieux au biseau du racloir. Placer le racloir sur l'affiloir, la surface de coupe vers le haut. Appuyer le racloir contre la surface de l'affiloir d'une main, tout en tenant le manche de l'autre. Placer le tranchant contre la surface conique du picot au carbure. En utilisant le manche en guise de levier et le pivot comme point d'appui, glisser le tranchant contre le picot en appliquant la

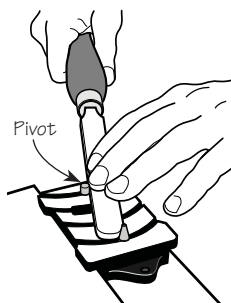


Figure 1

pression requise sur la lame. La réalisation d'un crochet nécessite une pression ferme, surtout lorsqu'il s'agit d'un outil en acier rapide.

- Une pression importante produira un crochet prononcé convenant au dégrossissage et au façonnage.
- Une pression légère formera un crochet plus fin pour le travail de précision.

Les picots au carbure et le pivot se glissent facilement dans les orifices. Ces derniers sont espacés de façon inégale. Il est ainsi possible d'obtenir divers intervalles entre le picot et le pivot afin d'ajuster le tout au rayon de différents tranchants.

Tournage

Habituellement, les racloirs doivent être placés contre la pièce à travailler suivant un angle négatif pour que le morfil puisse entamer la coupe. Voir la **figure 2a**. Avec cette façon de faire, l'outil risque de trop mordre dans le bois.

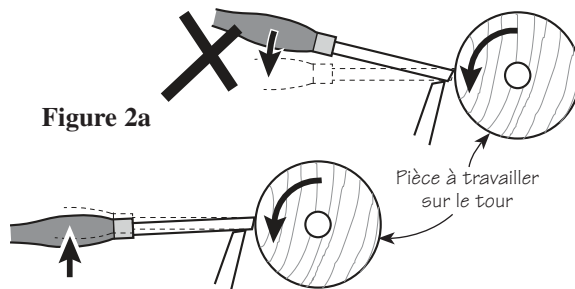


Figure 2a

Figure 2b

Placer le racloir affilé avec l'affiloir Veritas de façon à ce que son biseau frotte contre la pièce à travailler. Soulever ensuite le manche légèrement jusqu'à ce que l'outil amorce la coupe. Voir la **figure 2b**. Un racloir bien affûté produira de longs copeaux continus. Pour travailler le bois de bout, il est possible d'incliner le racloir afin d'effectuer un tranchage diagonal.

Ne pas appliquer trop de pression durant le tournage. L'ajustement se fera graduellement. Surcharger l'outil causera du broutage. Pour une coupe plus mordante, augmenter la pression durant l'affilage afin de produire un crochet plus prononcé.

Lorsque l'outil commence à produire de la poussière et non des copeaux, il est temps de l'affiler à nouveau.

Remarque : S'il n'est pas nécessaire de changer la distance entre le pivot et le picot, insérer une bande de plastique entre la paroi de l'orifice et le picot. Ainsi, ce dernier ne pourra se déloger inopinément lors du déplacement de l'affiloir.